

Напольные покрытия

Сварочные автоматы, ручные сварочные аппараты, электрофреза для расшивки шва и принадлежности для укладки напольных покрытий из ПВХ, ПЭ, модифицированных термопластов и натурального линолеума.

Сварочный автомат горячего воздуха

УНИФЛОР

для сварки напольных покрытий



Технические характеристики

Тип	УНИФЛОР	
Напряжение	В	120/230
Мощность	Вт	1800/2300
Частота	Гц	50/60
Температура °С	20-620, плавная регулировка	
Скорость сварки	м/мин	0,5 - 7,5, плавная регулировка
Расход воздуха,	л/мин	макс. 300, 50 - 100%, плавная регулировка
Уровень шума	дБ	67
Размеры (ДхШхВ)	мм	420 x 270 x 215
Вес	кг	ок. 14

- Маленький, легкий, компактный
- Можно использовать для сварки всех типов напольных покрытий без переналадки
- Встроенный отключатель при наезде на стену
- Расход воздуха плавно регулируется
- Прост и удобен в обращении
- Электронная регулировка скорости и температуры

- Цифровой дисплей для отображения заданного и реального показателей скорости сварки и температуры
- Скорость сварки 1- 7,5 м/мин



Электрофреза для расшивки швов

ГРУВЕР □



CE

Электрофреза Грувер скользит на трех роликах, что обеспечивает постоянство глубины расшивки шва при высокой скорости. Она позволяет работать при расшивке швов в толстых и вязких напольных покрытиях из ПВХ, ПЭ и линолеума.

Технические характеристики

Тип	Грувер
Напряжение, В	120, 230
Мощность, Вт	350/ 700 (2 ступени)
Частота тока, Гц	50/60
Частота оборотов диска, 1/мин	Поз.1: 14500 (350 Вт) Поз.2: 18500 (700 Вт)
Уровень шума, Дб	84
Уровень акустич. мощности, Дб	100
Уровень вибрации (м/с ²)	1,6
Глубина расшивки, мм	0 – 4, плавная регулировка
Размеры, мм	240x 205 x 255
Вес, кг	6,7 с кабелем 3 м и трубками

Аппарат сертифицирован в ССА 

- Расшивка швов в любых напольных покрытиях
- Простота и удобство в обращении
- Регулируемый ведущий ролик, который препятствует уводу аппарата со шва
- Дополнительный вентилятор и мешок для сбора пыли гарантируют чистоту работы

Аппарат горячего воздуха

ЭЛЕКТРОН □

высокая мощность при легкости и надежности




CE

Аппарат горячего воздуха ЭЛЕКТРОН для формовки плиток, лент, плинтусов, углов, окантовок лестниц, а также для быстрой сушки нивелир. масс и клеев.

Технические характеристики

Тип	Электрон
Напряжение, В	42, 120, 200, 230
Мощность, Вт	1000, 2700, 3000, 2300/3400
Частота тока, Гц	50/60
Температура воздуха, °С	20- 650, плавная регулировка
Расход воздуха, л/мин	макс. 500 ручной шибер расхода воздуха
Давление воздуха стат., Па	3000 (0,03 атм)
Уровень шума, Дб	65
Размеры, мм	320 x 95, рукоятка Ø64
Вес, кг	1,5 с кабелем 3 м

Аппарат сертифицирован в ССА 

Ручные сварочные аппараты горячего воздуха

ТРИАК PID ☐


Аппарат, гарантирующий качество сварки



CE

Технические характеристики

Тип	Триак PID
Напряжение, В	42, 100, 120, 200, 230
Мощность, Вт	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Частота тока, Гц	50/60
Температура воздуха, °С	50- 600, плавная регулировка
Расход воздуха, л/мин	макс. 230
Давление воздуха стат., Па	3000 (0,03 атм) , после 24 часов эксплуатации
Уровень шума, Дб	65
Размеры, мм	340x90, рукоятка Ø56
Вес, кг	1,4 с кабелем 3 м

Аппарат сертифицирован в ССА 



Сварочный аппарат ТРИАК S с насадкой быстрой сварки

ТРИАК S – аппарат, испытанный временем ☐



CE

Технические характеристики

Тип	Триак S
Напряжение, В	42, 100, 120, 200, 230
Мощность, Вт	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Частота тока, Гц	50/60
Температура воздуха, °С	20- 700, плавная регулировка
Расход воздуха, л/мин	макс. 230
Давление воздуха стат., Па	3000 (0,03 атм) , после 24 часов эксплуатации
Уровень шума, Дб	65
Размеры, мм	340x90, рукоятка Ø56
Вес, кг	1,3 с кабелем 3 м

Аппарат сертифицирован в ССА 

- Простота работы благодаря малому весу и уменьшенной рукоятке
- Цифровой дисплей для отображения заданной и реальной температуры сварки
- Охлаждаемая защитная трубка
- Электронная защита нагревательного элемента и автоматическое отключение мотора при достижении щеток коллектора минимальных размеров
- Возможна многократная замена щеток, аппарат предназначен для длительной эксплуатации

ХОТ-ДЖЕТ S ☐


Самый легкий сварочный аппарат



CE

Технические характеристики

Тип	Хот Джет S
Напряжение, В	100, 120, 230
Мощность, Вт	460, 460, 460
Частота тока, Гц	50/60
Температура воздуха, °С	20- 600, плавная регулировка
Расход воздуха, л/мин	20 – 80, плавная регулировка
Давление воздуха стат., Па	макс. 1600 (0,016 атм)
Уровень шума, Дб	59
Размеры, мм	235x70, рукоятка Ø40
Вес, г	580 с кабелем 3 м

Аппарат сертифицирован в ССА 

Сварочный аппарат ХОТ-ДЖЕТ S прекрасно подходит для сварки в труднодоступных местах

Код.№	Изображение	Описание
115.054		Приспособление для крепления сварочного прутка на Унифлоре.
115.057		Опорные ролики для Унифлора.
106.966		Резак для расшивки шва перед сваркой.
106.968		Сменные лезвия для резака.
106.969		Месяцевидный нож для удаления выступающей части сварного шнура.
106.989		Насадка быстрой сварки для круглого прутка Ø3 мм. Насаживается на стандартную насадку Ø5 мм.
106.990		Насадка быстрой сварки для круглого прутка Ø4 мм. Насаживается на стандартную насадку Ø5 мм.
106.991		Насадка быстрой сварки для круглого прутка Ø5 мм. Насаживается на стандартную насадку Ø5 мм.
105.431		Насадка быстрой сварки с узким воздушным зазором для круглого прутка Ø3 мм. Насаживается на стандартную насадку Ø5 мм.
105.432		Насадка быстрой сварки с узким воздушным зазором для круглого прутка Ø4 мм. Насаживается на стандартную насадку Ø5 мм.
105.433		Насадка быстрой сварки с узким воздушным зазором для круглого прутка Ø5 мм. Насаживается на стандартную насадку Ø5 мм.
107.139		Насадка быстрой сварки 4,5x12мм для сварки в углах.
107.144		Стандартная насадка Ø5 мм. Насаживается на Хот-Джет S.
100.303		Стандартная насадка Ø5 мм. Насаживается на Триак PID/Триак S
107.258		Широкая щелевая насадка 70x10 мм для формирования потока воздуха. Насаживается на Электрон.
102.401		Твердосплавный диск трапецевидной формы, 110x3,5мм.
102.402		Твердосплавный диск круглой формы, 110x4мм.
102.404		Твердосплавный диск круглой формы, 110x2,5мм.
102.403		Твердосплавный диск круглой формы, 110x2,8мм.
102.405		Твердосплавный диск круглой формы, 110x3,5мм.
102.406		Алмазный диск полукруглой формы 110x3,5мм.

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.



LEISTER Process Technologies
Riedstrasse
CH-6060 Samen / Schweiz

Tel. + 41 41 662 74 74
Fax + 41 41 662 74 16
www.leister.com e-mail leister@leister.com

ISO 9001:2000