



ROMUS

- 95310

PY – Электрофреза для расшивки « TERA »

FR – Fraiseuse à rainurer « TERA »

GB – « TERA » grooving machine

ES – Fresadora para ranurar « TERA »

- PY

ОПИСАНИЕ

Электрофреза для расшивки швов «TERA» предназначена для формирования равномерных канавок по линии соединения напольных покрытий из ПВХ и линолеума перед их сваркой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная мощность :	1200 Вт
Скорость :	5000 об / мин
Глубина расшивки :	от 0 до 5 мм
Форма режущего элемента:	эллиптическая
Форма режущего элемента:	1250 мм _
Диаметр режущего элемента:	20 мм
Ширина зубьев :	3,3 мм
М а с с а :	5,2 кг

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед подключением оборудования к электросети убедитесь в том, что напряжение в ней соответствует значению, указанному на паспортной табличке. Также проверьте положение выключателя: он не должен находиться в положении ON (Вкл.) перед подключением электрофрезы к электросети.

Рекомендации для пользователей

1. Перед использованием устройства обязательно прочитайте данное руководство.
2. Убедитесь в том, что напряжение в электросети соответствует напряжению, указанному на паспортной табличке.
3. Прежде чем включить электрофрезу, убедитесь в том, что вы держите ее правильно, и она находится в правильном рабочем положении.
4. Держите руки на расстоянии от области резки.
5. Не снимайте защитные кожухи.
6. Аккуратно обращайтесь с инструментом. Если вы случайно уронили или ударили инструмент, убедитесь в том, что он не поврежден и работает исправно.
7. После каждого использования поднимайте режущий элемент в верхнее положение.
8. Перед началом выполнения работ по регулировке или техническому обслуживанию обязательно отключите устройство от электросети.
9. Храните электрофрезу в чистом сухом месте. Обязательно отключите ее от сети электропитания.
10. Не перегружайте устройство.
11. Не оставляйте инструмент без присмотра в доступных для детей местах.
12. Не оставляете устройство без присмотра, не отключив его от электросети.
13. При отключении устройства от электросети не тяните за кабель.
14. Не переносите электрофрезу, держа ее за кабель.

РЕГУЛИРОВКА ГЛУБИНЫ РАСШИВКИ

Глубина канавки зависит от толщины и типа напольного покрытия:

- Глубина канавки в ПВХ (однородный) и линолеуме составляет приблизительно 2/3 от толщины покрытия.
- В случае неоднородного ПВХ глубина канавки соответствует толщине только износостойкого слоя.

Держа электрофрезу в нижнем положении, поворачивайте регулятор глубины, пока указатель не окажется напротив требуемого значения.

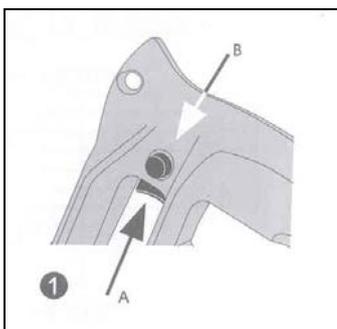


Проведите пробную резку на ненужных обрезках материала.

ВКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОФРЕЗЫ ДЛЯ РАСШИВКИ ШВОВ

Поместите (тонкое) переднее колесо в шов и совместите с ним (широкое) заднее колесо.

Начало работы: одновременно нажмите кнопку разблокировки (B) и переключатель Пуска/Остановка (A), расположенный под ручкой. Удерживайте переключатель в нажатом состоянии.



Медленно нажимайте на ручку вниз до упора. Удерживая ручку в этом положении, толкайте электрофрезу для расшивки швов "TERA" вперед

вдоль шва. Через несколько сантиметров (широкое) заднее направляющее колесо попадет в сформированную канавку, таким образом, точнее направляя перемещение инструмента.

В конце шва прекратите надавливать на ручку. Возвратная пружина автоматически вернет ручку в безопасное положение во избежание несчастных случаев.

Мешок для сбора отходов

Для обеспечения максимальной эффективности всасывания содержимое мешка следует выбрасывать примерно через каждые 15 минут.

Отходы очень легко извлечь из мешка: нужно лишь открыть отверстие в мешке.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По окончании работы отключайте инструмент от электросети. Проверяйте степень заточки и состояние зубьев из карбида вольфрама. Очистите внутреннюю часть электрофрезы и удалите отходы, которые, возможно, там остались.

Замена режущего элемента фрезы

Перед заменой режущего элемента отключите инструмент от электросети.

Отвинтите 3 винта на крышке.



Воспользовавшись ключом из комплекта, отвинтите винт крепления режущего элемента.

Винт крепления режущего элемента



Вал режущего элемента

Снимите стержень с режущего элемента

Очистите электрофрезу изнутри перед установкой нового режущего элемента. Замените режущий элемент и его вал.

ВНИМАНИЕ: поворачивайте вал до щелчка, чтобы убедиться в том, что он хорошо зафиксирован. Верните на место и затяните винт крепления режущего элемента.



Вал режущего

Внимание: проверьте направление вращения режущего элемента (против часовой стрелки, согласно обозначениям на нем).

ЗАПАСНЫЕ РЕЖУЩИЕ

Для защитных ПВХ напольных покрытий:

- Кат. № 95017, алмазный режущий элемент для сварочного стержня диаметром \varnothing 4 мм.

Для однородных, неоднородных покрытий из ПВХ, покрытий для спортивных залов и линолеума:

- Кат. № 95009, режущий элемент с 12 зубьями из карбида вольфрама для сварочного стержня диаметром \varnothing 4 - 5 мм.

ГАРАНТИЯ ROMUS

Оборудование доставляется пользователю на условиях, действующих на момент приобретения. Пользователю запрещается модифицировать оборудование с какой бы то ни было целью. В случае неисправности оборудования пользователю следует обратиться в ближайшую службу послепродажного обслуживания. Любая попытка пользователя или иного неуполномоченного лица модифицировать компонент оборудования приведет к отмене гарантии и освободит ROMUS от ответственности за травмирование людей и повреждение имущества в результате таких изменений. Таким образом, ROMUS не несет ответственности в следующих случаях:

- Неправильная установка;
- Неправильная эксплуатация инструмента лицами, не прошедшими необходимую подготовку;
- Использование не в соответствии с действующими в стране стандартами;
- Невыполнение или недостаточное выполнение требований по техническому обслуживанию;
- Использование неоригинальных или неподходящих для данной модели запчастей;
- Полное или частичное невыполнение инструкций.