

Хотите узнать о нас больше?

Мы будем рады встретиться с Вами у нас в офисе. Более детальную информацию о нас и нашей продукции Вы можете найти на нашем сайте www.huerner.de



04.2014

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweißtechnik GmbH

Atzenhain
Nieder-Ohmener Str. 26
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail r.gruen@xtra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweißtechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail info@hurnergulf.ae
Internet: www.huerner.de

HÜRNER WhiteLine WeldControl 2.0

RU

HÜRNER
SCHWEISSTECHNIK



Выдающаяся стыковая сварка

Характеристики	160 мм	200 мм	250 мм	315 мм	355 мм	500 мм	630 мм	800 мм	1000 мм	1200 мм	1400 мм	1600 мм
Арт. 200-701-...	-160	-200	-250	-315	-355	-500	-630	-800	-1000	-1200	-1400	-1500
Диапазон сварки, мм	40 - 160	63 - 200	(63) 75 - 250	90 - 315	90 - 355	200 - 500	315 - 630	500 - 800	630 - 1000	630 - 1200	800 - 1400	800 - 1600
Электропитание	230 В 50 Гц	230 В 50 Гц	230 В 50 Гц	230 В 50 Гц	230 В 50 Гц	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф
Номинальная мощность, кВт	2,45	3,45	3,65	4,65	5,25	6,45	11,65	16,8	21,2	23,0	26,54	28,36
Общий вес со всеми комплектующими, кг	66	87	109	168	201	295	448	771	1135	1998	2100	2450
Вкладыши	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	(63), 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	315, 355, 400, 450, 500, 560	500, 560, 630, 710	630, 710, 800, 900	630, 710, 800, 900, 1000, 1200	800, 900, 1000, 1200	900, 1000, 1200, 1400
Фланцедержатель	-	-	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Автоматически убираемый нагревательный элемент	-	-	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
Стандартный комплект поставки:												
Гидравлический блок WeldControl	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Позиционер	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Торцеватель с предохранительным выключателем	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Нагреватель с тефлоновым покрытием	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Корзина под торцеватель и нагреватель	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Трансп. ящик HÜRNER для машины и вкладышей, по желанию	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминевые вкладыши HÜRNER ¹⁾	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

¹⁾ измененное выполнение: закрепление винтами

Управление машинами WeldControl просто уникально, так как дает возможность нового подхода к сварке, которого ни одна другая система не может предложить. Либо оператор использует помощь при интерактивном режиме работы с гидравликой и блоком управления. Либо оператор работает полностью в ручном режиме.

- В режиме WeldControl система осуществляет весь процесс сварки после введения параметров трубы и подтверждения их оператором. Процесс сварки отображается на блоке и также полностью записывается. Машины WeldControl не только используют предустановки, но и облегчают работу, путем, например, уменьшения давления автоматически, когда автоматический режим включен. Сварочные отчеты содержат все необходимые данные в соответствии с ISO.
- В ручном режиме дисплей работает как цифровой манометр. Он отображает давление и температуру нагревательного элемента, и обеспечивает отображение всех данных по сварке.
- С помощью USB-порта данные в виде краткого или полного отчета в формате PDF могут быть отправлены на флешкарту USB или принтер этикеток. Выгрузка данных в формате DataWork позволяет использовать

программу HÜRNER DataWork на компьютере для архивации и управления отчетами.

- Машины WeldControl поставляются с полностью закрытым гидравлическим блоком управления. Класс защиты IP 54, давление до 250 бар. Нагревательный элемент и торцеватель подключаются к блоку гидравлики WeldControl. При этом нет необходимости подключать дополнительные источники питания. Данные по трассируемости, материалу трубы, диаметру, толщине стенки или SDR вводятся благодаря GT клавиатуре с очень удобным в использовании меню. Все значения давления и времени, относящиеся к процессу сварки, вычисляются и отображаются системой WeldControl для удобства на экране блока.
- 4-ый зажим шасси машины может быть легко демонтирован, путём ослабления 3 болтов, это осуществляется для сварочных операций в местах где размещение машины или других элементов является проблематичным. Машина превращается в полностью функциональный аппарат с коротким шасси и тремя зажимами.
- Позиционер установлен на специальной опорной раме, которая позволяет вести сварку при самых экстремальных параметрах

трубы. Операторы могут быть уверены, в том что шасси не изгибается и не перекручивается даже при очень длинных трубах с массивными толщинами стенок.

- Большие, рельефные, поворотные рукоятки способствуют облегчению работы оператора, который открывает или закрывает зажимы до диаметров трубы 315 мм. Нет необходимости использовать какой-либо инструмент.
- В торцеватель машины встроен безопасный предохранитель от случайного включения с высококачественным механическим приводом и цепью передачи. Поверхность нагревательного элемента имеет очень прочное антипригарное покрытие.
- Переносная корзина предназначена для хранения и транспортировки нагревательного элемента и торцевателя.
- При хранении машины обеспечивается максимальная ее защита благодаря высококачественному транспортному ящику (до 315 мм), который специально разработан для всех компонентов машины, с отсеками для принадлежностей, и ячейками под редукционные вкладыши.
- Для всех машин возможно применение поддерживающего сварочного фланца.

На все компоненты распространяется гарантия HÜRNER



Передняя панель с GT клавиатурой



Транспортный ящик



Фланцедержатель



WeldControl соединение – для безошибочной записи данных и просмотра параметров сварки

Характеристики HÜRNER WeldControl

Автоматическое протоколирование	10 000 протоколов ¹⁾
Ввод данных	Режим WeldControl: с RFID транспондером, сканером или вручную; Ручной режим: ручное управление температурой.
Система контроля сварки	Сварочное давление, время сварки, температура окружающей среды, контроль памяти, рабочая температура, температура нагревательного элемента
Трассируемость согласно стандарту ISO 12176	Номер объекта 32-значный буквенно-цифровой, код сварщика в соответствии с ISO, HÜRNER-код сварщика, 1-ый 20-значный дополнительный код (определяются пользователем), 2-ой 15-значный дополнительный код (определяются пользователем), буквенно-цифровые, данные трассируемости по ISO: код фасонной детали, 1-й и 2-й код трубы, длина трубы, погодные условия, номер шва, организация-трубоукладчик, инвентарный номер
Сварочные нормы	DVS, WIS, SEDIGAS, UNI и прочие по запросу
Вывод данных	USB A для переноса сварочных данных как краткий или полный отчет в формате PDF на карту памяти USB или на USB-принтер для этикеток, с меню печати; также можно передавать данные в формате HÜRNER DataWork, при этом мощное меню программы позволяет делать выборку по датам, по номеру объекта и сварщика и вывод всех протоколов
Дисплей	LED-дисплей, 4 строчки по 20 буквенно-цифровых знаков, 5 мм высотой, сварочная диаграмма со светодиодами
Допуск, Качество, Класс защиты	CE, ISO 9001:2008, IP 54 (IP 64 по запросу), реф. WEEE DE 74849106, соответ. RoHS
Язык интерфейса	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU и прочие по запросу
Особенности	Легкое переключение из режима WeldControl в ручной режим с помощью специального нажатия клавиши Функция ViewWeld позволяет предварительно просматривать отчеты на дисплее перед печатью ¹⁾
Настройки системы	Автоматический режим, ручной ввод сварочных параметров, отображение давления и температуры на дисплее
Гидравлика	Для работы достаточно одной розетки; автоматическая настройка температуры нагревательного элемента в соответствии с национальными нормами, гидравлика в закрытом прочном корпусе из листовой стали; весит всего 19,5 кг (до 355 мм); макс. создаваемое давление до 355 мм): 130 бар, 500 до 630 мм: 150 бар, 800 до 1600 мм: 220 бар
Заводская гарантия	12 месяцев

¹⁾ разрабатывается