

HÜRNER WhiteLine

WeldControl EF

WeldControl EF –
Электромужовая и стыковая сварка вместе



Съемный сварочный кабель

Измененный съемный 4-метровый сварочный кабель, похожий на тот, который используется для всех устройств линейки HST 300 2.0, обеспечивает быстрое и легкое переключения машины из режима стыковой сварки в режим электромужовой сварки, без применения каких-либо дополнительных инструментов.

Вот почему это занимает считанные секунды и дает возможность быстрого перехода от стыковой сварки машиной WeldControl к электромужовой сварке с полным сохранением возможности ведения записи параметров сварки.



Принтер для этикеток

Также, как и электромужовые сварочные аппараты серии WhiteLine, стыковые сварочные машины WeldControl EF могут автоматически печатать маркировку, которая успешно замещает ручную маркировку с использованием фломастеров. Больше нет необходимости писать вручную время охлаждения или любые другие пометки на трубе. Меню передачи данных позволяет передавать мини-отчеты о сварке на принтер этикеток с последующей их распечаткой на пластиковых износостойчивых этикетках, а затем просто фиксировать их на трубе или к фитингу. Также по-прежнему остается возможным метод выгрузки сварочных отчетов через порт USB A в полном или кратком формате, а также в формате программы DataWork.



GT-клавиатура

Стандартная версия сварочных аппаратов WhiteLine поставляется с эргономичным дисплеем с высоким разрешением и широким диапазоном рабочих температур. Новая клавиатура GT позволяет осуществлять удобный ввод всех необходимых параметров. Удобство такое же, как будто ввод данных осуществляется с клавиатуры Вашего мобильного телефона.

Еще одной уникальностью блока является наличие функции ViewWeld, которая позволяет просматривать и контролировать основные параметры сварки на встроенном дисплее аппарата, не распечатывая их на принтере.

Хотите узнать о нас больше?

Мы будем рады встретиться с Вами у нас в офисе. Более детальную информацию о нас и нашей продукции Вы можете найти на нашем сайте www.huerner.de



HÜRNER
SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweißtechnik GmbH

Atzenhain
Nieder-Ohmner Str. 26
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail r.gruen@xtra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweißtechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail info@hurnergulf.ae
Internet: www.huerner.de

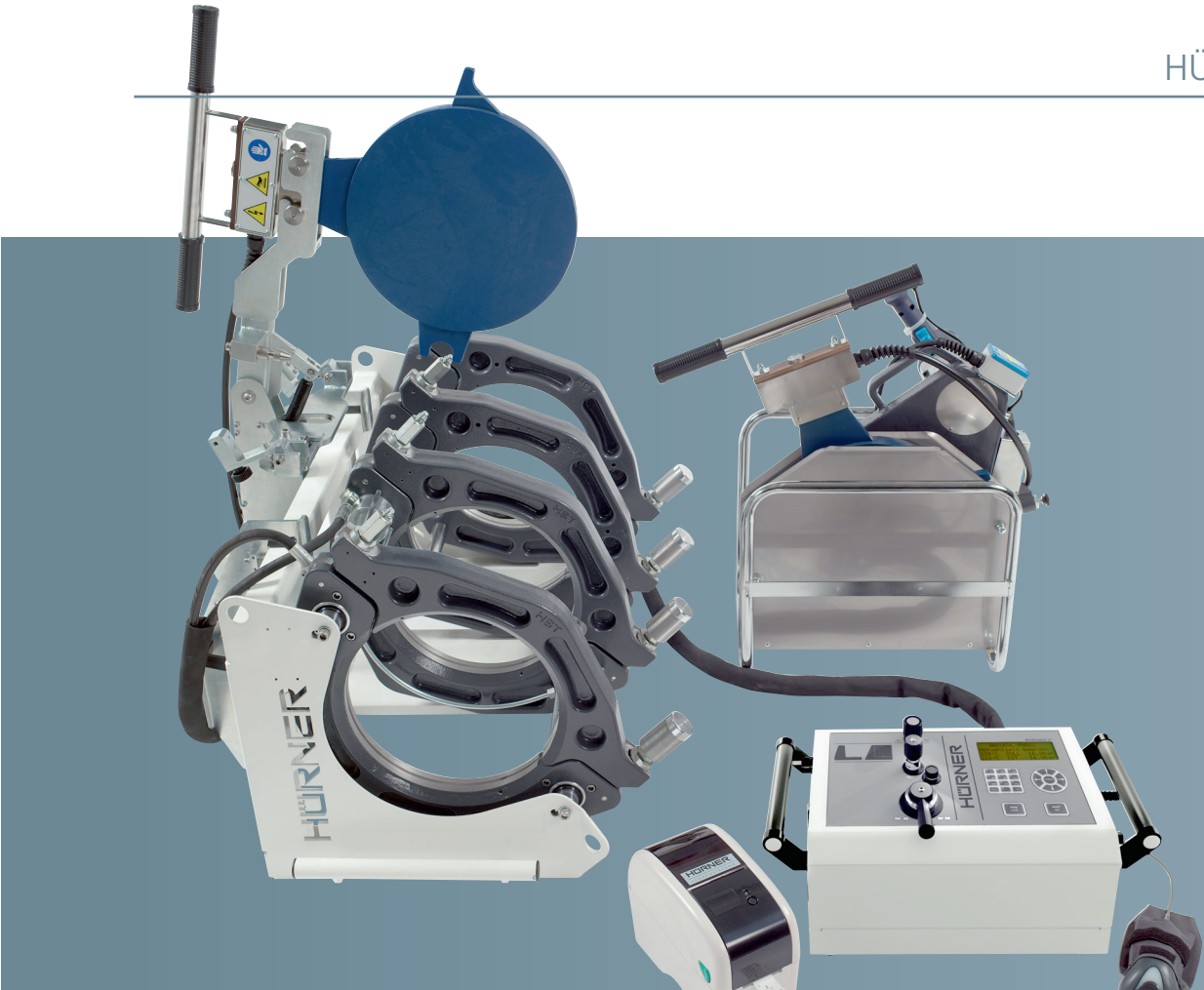
04.2014



HÜRNER WhiteLine
WeldControl EF

RU

HÜRNER
SCHWEISSTECHNIK



HÜRNER WhiteLine

WeldControl EF

HÜRNER WhiteLine

WeldControl EF

HÜRNER WhiteLine

WeldControl EF

Компания **HÜRNER** бросает настоящий вызов рынку с помощью машин серии **WeldControl EF**. Осуществлена революция в мире сварочных технологий и это явление ничуть не является преувеличением: это фантастическая система сварки, которая позволяет объединить два сварочных процесса стыковой и электромуфтовый процесс сварки.

При этом сохраняются все известные характеристики аппаратов **HÜRNER** – машина по-прежнему имеет компактный вид и является максимально удобной для работы на строительных площадках.

Этот результат инженерного мастерства достигается путём размещения компонентов электромуфтового аппарата в корпусе гидравлической станции с помощью использования микроэлементной базы **HÜRNER**, разработанной с нуля специально для серии **WeldControl EF**. С одной стороны система работает как стыковая полуавтоматическая сварочная машина **WeldControl**, которую успели высоко оценить многие сварщики. При этом простое переключение сварочного кабеля переводит машину из стыкового в электромуфтовый сварочный режим **EF**. Машина **WeldControl EF** превращается практически в HST 300 Print + серии 2.0. Таким образом, подсоединив сварочный кабель к электромуфтовому фитингу, прочитав с помощью сканера штрих-код, можно начать процесс сварки. При этом доступны все возможности HST 300 Print + 2.0, такие как: автоматическая запись сварочных данных и контроль полного процесса сварки от начала до конца.

Впервые за всё время существования технологии сварки пластиковых труб, техника **WeldControl EF** предлагает эффективное решение для пользователей, которым для работы с трубопроводом необходимы оба сварочных процесса. При этом сохраняется централизованная панель управления, размер которой соответствует обычному размеру панели стандартного блока управления электромуфтового аппарата. Этот электромуфтовый блок предлагает неслыханные ранее преимущества, а именно возможность подключения к стыковому сварочному аппарату, что позволяет использовать его как блок гидравлики и управления стыковой сваркой. Отсутствует необходимость приобретения отдельного электромуфтового сварочного аппарата во время строительства трубопроводов, при котором требуется соединение труб при помощи нагревательного элемента и электромуфт, что позволяет значительно экономить место на строительных площадках и траншеях в условиях ограниченного пространства. Скорость работы при этом остаётся оптимальной.

Больше возможностей:

- Через USB-порт можно отправить короткий или расширенный отчёт о сварке в формате PDF на карту памяти или на принтер для изготовления этикеток. Также возможно скачать отчёт в формате **DataWork** для обработки и архивирования данных с помощью программы **HÜRNER DataWork**.
- Машина поставляется с блоком управления **WeldControl EF** с классом защиты IP54, рабочим давлением 130 бар и электромуфтовой сваркой фитингов до 355 мм.
- Для электромуфтовой сварки в комплект входит 4 м кабель с соединениями под электромуфты 4,7 мм для панели **WeldControl EF**; также есть 4 мм адаптеры.
- При стыковой сварке нагреватель и торцеватель подключаются к блоку гидравлики **WeldControl EF**. Никакие дополнительные источники питания не требуются. Исходные данные для сварки, код трассируемых труб с массивными толщинами стенок.
- Большие, рельефные, поворотные рукоятки способствуют облегчению работы оператора, который открывает или за-

GT-клавиатуры с очень простым в использовании меню. Все значения давления и времени, относящиеся к процессу сварки, вычисляются в соответствии с национальными стандартами и отображаются системой **WeldControl** для удобства на экране.

- 4-ый зажим шасси машины может быть легко демонтирован путём ослабления 3 болтов, это осуществляется для сварочных операций в местах где размещение машины или других элементов является проблематичным. Машина превращается в полностью функциональный аппарат с коротким шасси и тремя зажимами.

- Позиционер установлен на специальной опорной раме, которая позволяет вести сварку при самых экстремальных параметрах трубы. Операторы могут быть уверены в том, что шасси не изгибается и не перекручивается даже при очень длинных трубах с массивными толщинами стенок.

- Большие, рельефные, поворотные рукоятки способствуют облегчению работы оператора, который открывает или за-

крывает зажимы до диаметров трубы 315 мм. Нет необходимости использовать какой-либо инструмент.

- Торцеватель машины имеет высококачественный механический привод и цепь передачи, а также в него встроен безопасный предохранитель от случайного включения. Поверхность нагревательного элемента имеет очень прочное антипригарное покрытие.

- Переносная корзина предназначена для хранения и транспортировки нагревательного элемента и торцевателя.

- Максимальная защита при хранении и транспортировке машин до 315 мм обеспечивается благодаря высококачественному транспортному ящику, специально разработанному для всех компонентов машины, с отсеками для принадлежностей и ячейками под редукционные трубы с массивными толщинами стенок. Ящик поставляется отдельно под заказ.

- Для всех машин возможно применение поддерживающего сварочного фланца.

Выдающаяся стыковая сварка

Характеристики HÜRNER WeldControl EF

Автоматическое протоколирование	10 000 протоколов ¹⁾
Ввод данных	Режим стыковой сварки: Ввод всех необходимых параметров трубы, таких как: толщина стенки/SDR и трассируемость с помощью новейшей клавиатуры GT Режим электромуфтовой сварки EF: Ввод с помощью сканера штрих-кодов, ручной ввод числового кода фитинга или сварочного напряжения и времени, Fusamatic (по желанию)
Система контроля сварки	Режим стыковой сварки: Сварочное давление, время сварки, температура окружающей среды, контроль памяти, рабочая температура, температура нагревательного элемента, время до очередного сервисного обслуживания Режим электромуфтовой сварки EF: Сварочное напряжение, сопротивление, электрическое соединение, контроль короткого замыкания, температура окружающей среды, входная частота и напряжение, контроль памяти, рабочая температура, время до очередного сервисного обслуживания
Трассируемость согласно стандарту ISO 12176	Номер объекта 32-значный буквенно-цифровой, код сварщика в соответствии с ISO, HÜRNER -код сварщика, 1-ый 20-значный дополнительный код (определяются пользователем), 2-ой 15-значный дополнительный код (определяются пользователем), буквенно-цифровые, данные трассируемости по ISO: код фасонной детали, 1-й и 2-й код трубы, длина трубы, погодные условия, номер шва, организация-трубоукладчик, инвентарный номер
Сварочные нормы	DVS, WIS, SEDIGAS, UNI и прочие по запросу
Вывод данных	USB A для переноса сварочных данных как краткий или полный отчет в формате PDF на карту памяти USB или на USB-принтер для этикеток, с меню печати; также можно передавать данные в формате HÜRNER DataWork , при этом мощное меню программы позволяет делать выборку по датам, по номеру объекта и сварщика и вывод всех протоколов
Дисплей	LED-дисплей, 4 строки по 20 буквенно-цифровых знаков, 8 мм высотой, сварочная диаграмма со светодиодами
Допуск, Качество, Класс защиты	CE, ISO 9001:2008, IP 54 (IP 64 по запросу), реф. WEEE DE 74849106, соответв. RoHS
Язык интерфейса	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU и прочие по запросу
Особенности	Уникальная сварочная система «два-в-одном»: объединяющая в одном корпусе машину для стыковой и электромуфтовой сварки
Система самоконтроля	Проверка системы, компьютеризированные управления техническим обслуживанием, в том числе записи
Гидравлика	Для работы достаточно одной розетки; автоматическая настройка температуры нагревательного элемента в соответствии с национальными нормами, гидравлика в закрытом прочном корпусе из листовой стали; весит всего 29,5 кг; макс. создаваемое давление: 130 бар
Заводская гарантия	12 месяцев

¹⁾ разрабатывается

На все компоненты распространяется гарантия HÜRNER



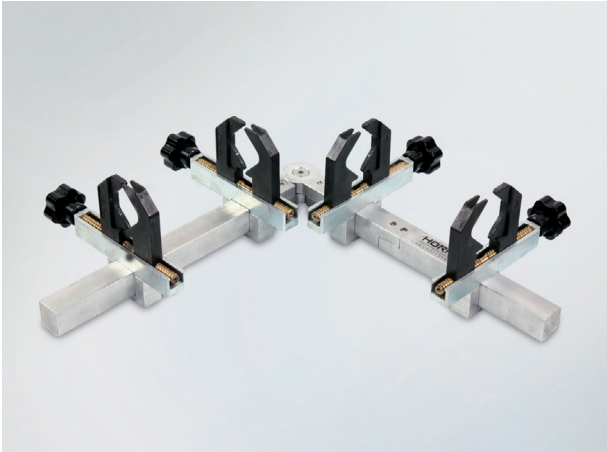
Транспортный ящик



Фланцедержатель



Зачистные устройства для труб, размер 1 и 2



Позиционер труб

¹⁾ измененное выполнение: закрепление винтами